

ProClean Chemie



SCHUTZ & SICHERHEIT FÜR DIE
CHEMISCHE INDUSTRIE &
WIRKSTOFFHERSTELLUNG

OPTIMALER SCHUTZ FÜR BEDIENER UND PRODUKT

ProClean ist das Gütezeichen für kundenspezifisch entwickelte Lösungen bei hochwertigen Aufgabenstellungen im Bereich der Pharma-, Chemie- und Lebensmittelindustrie. Für HECHT Technologie bedeutet Containment ein gezielter Produkt-, Personal- und Umweltschutz. In Kooperation mit unseren Kunden erarbeiten wir System- sowie Komplettlösungen, um den Einsatz von Feststoffen effizienter, einfacher und sicherer zu machen.

Vermeidung der Kreuz-Kontamination durch geschlossene Systemlösungen. Von der Einwaage bis hin zur Verpackung des Fertigproduktes schützen die Containment-Systemlösungen das Produkt vor der Umgebung. Die Gefahr der Kreuzkontamination wird dadurch ausgeschlossen.

Vermeidung der Untermischung durch hygienege- rechtes Design bei Produktwechsel. Die Möglichkeit einer einfachen und optimalen Reinigung der produktbe- rührten Teile bringt Sicherheit. HECHT Technologie ist aktives Mitglied der EHEDG (European Hygienic Engi- neering and Design Group).

Personal- und Umweltschutz sind besonders bei der Herstellung von hochaktiven sowie hochgefährlichen Substanzen von Bedeutung. Die Systemlösungen zum aktiven Personal- und Umweltschutz von HECHT werden je nach geforderten Arbeitsplatzgrenzwerten (AGW/MAK) oder pharmazeutischen Grenzwerten gemäß OEL (Occupational Exposure Level) eingeplant. Die HECHT Containment-Technologien erfüllen das „Einfache Maßnahmenkonzept Gefahrstoffe“ der BAuA.

Sicherheit steht bei HECHT Technologie an oberster Stelle. Die System- oder Komplettlösungen werden detaillierten Risikobetrachtungen unterzogen und erfüllen die Anforderungen gemäß ATEX. Für Containmentlö- sungen bietet HECHT Technologie neben den bewähr- ten Systemen auch die Möglichkeit, die geeigneten Raum- und Schleusensysteme für Personal und Produkt zu integrieren.



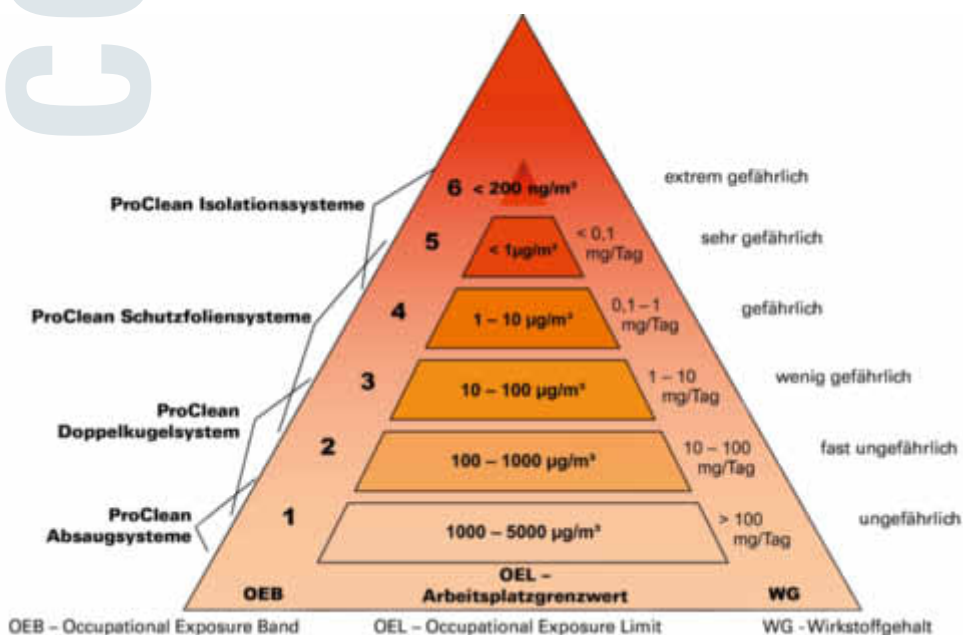
Sack-/Fassentleerung



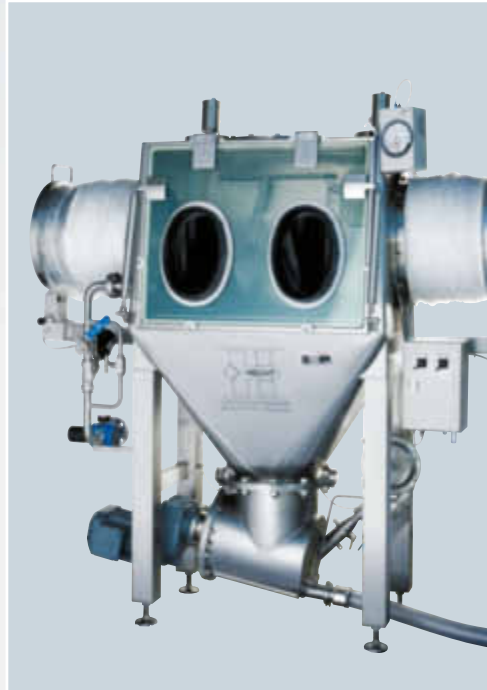
Q-DOS Dosiersystem



Befüllstation mit Endlosliner



INDIVIDUELLE CONTAINMENT-LÖSUNGEN VON HECHT



ProClean Sackeinschütte

Zum Einschleusen und Entleeren von hochaktiven und hochgefährlichen Substanzen.



ProClean Kleingebindebefüllung

Befüllstation für Fässer mit Endlosliner.



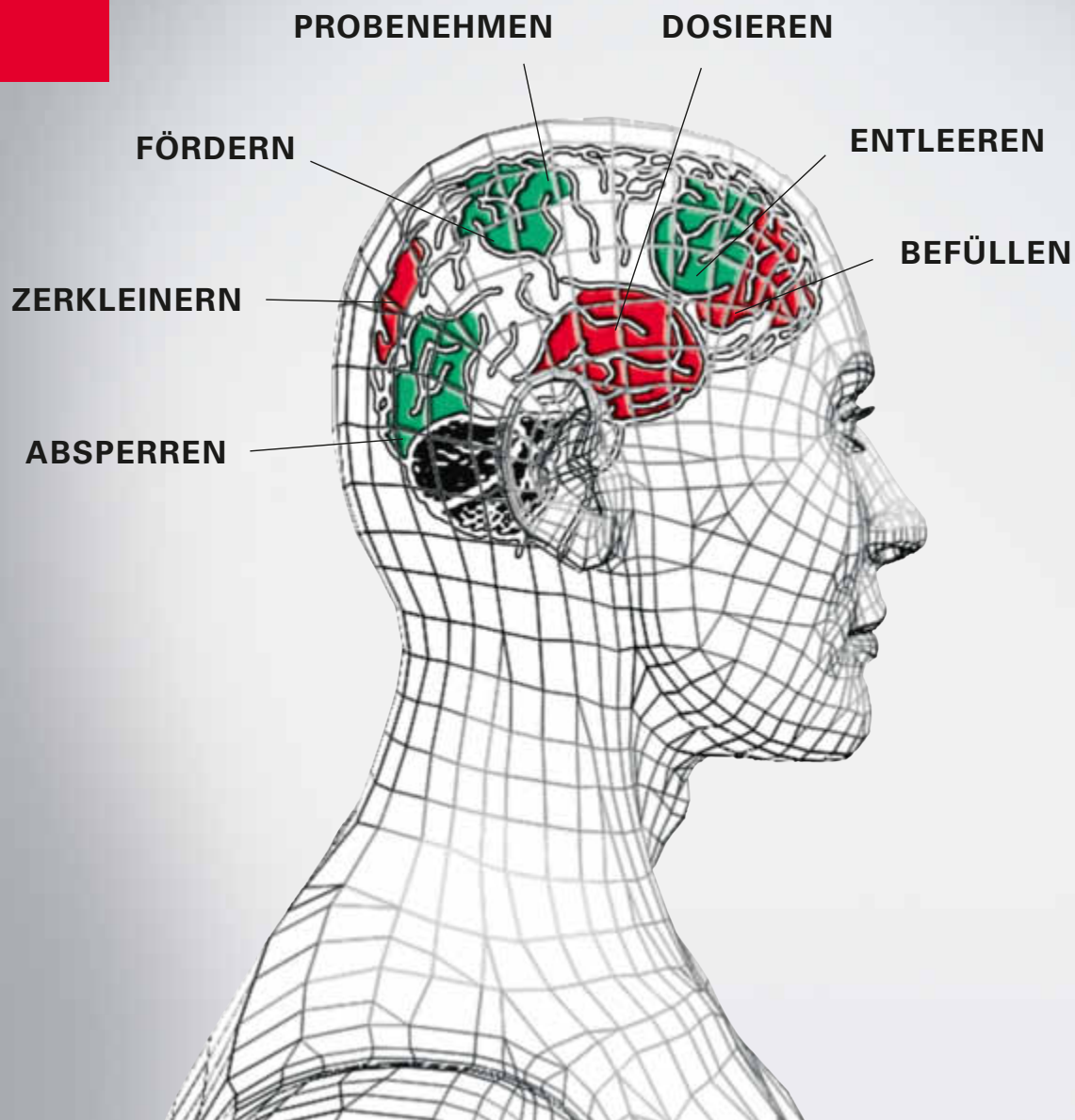
ProClean Doppelkegel für Container oder Big Bag Systeme

Zum Befüllen und Entleeren von Containern und Big Bags. Die Aufrechterhaltung des Containments geschieht durch Verwendung eines Doppelkegelsystems.



ProClean Big Bag Befüllstationen

Big Bag Befüllstation mit Hubsäule und Bodenwaage.



SYSTEM-ENGINEERING

Hochwertiges aus einer Hand

Seit mehr als 30 Jahren liefert HECHT hochqualitative Technologie. Die Basis dafür ist ein professionelles Engineering. Unsere langjährige Erfahrung im Anlagenbau für Schüttgut-Handling hat uns zu einem Spezialisten im Bereich der innerbetrieblichen Rohstoffversorgung bzw. in der mechanischen Verfahrenstechnik gemacht. Dabei sind Flexibilität, Schnelligkeit und Effizienz die erfolgsentscheidenden Faktoren für Ihr Unternehmen.

Bei uns ist alles möglich.

HECHT Technologie GmbH

Schirmbeckstraße 17
85276 Pfaffenhofen/Ilm · Germany

Telefon +49 8441-8956-0
Telefax +49 8441-895656

E-Mail info@hecht.eu
Internet www.hecht.eu