

ProClean Pharma



SCHUTZ & SICHERHEIT FÜR DIE
PHARMAZEUTISCHE INDUSTRIE

OPTIMALER SCHUTZ FÜR BEDIENER UND PRODUKT

ProClean ist das Gütezeichen für kundenspezifisch entwickelte Lösungen bei hochwertigen Aufgabenstellungen im Bereich der Pharma-, Chemie- und Lebensmittelindustrie. Für HECHT Technologie bedeutet Containment ein gezielter Produkt-, Personen- und Umweltschutz. In Kooperation mit unseren Kunden erarbeiten wir System- sowie Komplettlösungen, um den Einsatz von Feststoffen effizienter, einfacher und sicherer zu machen.

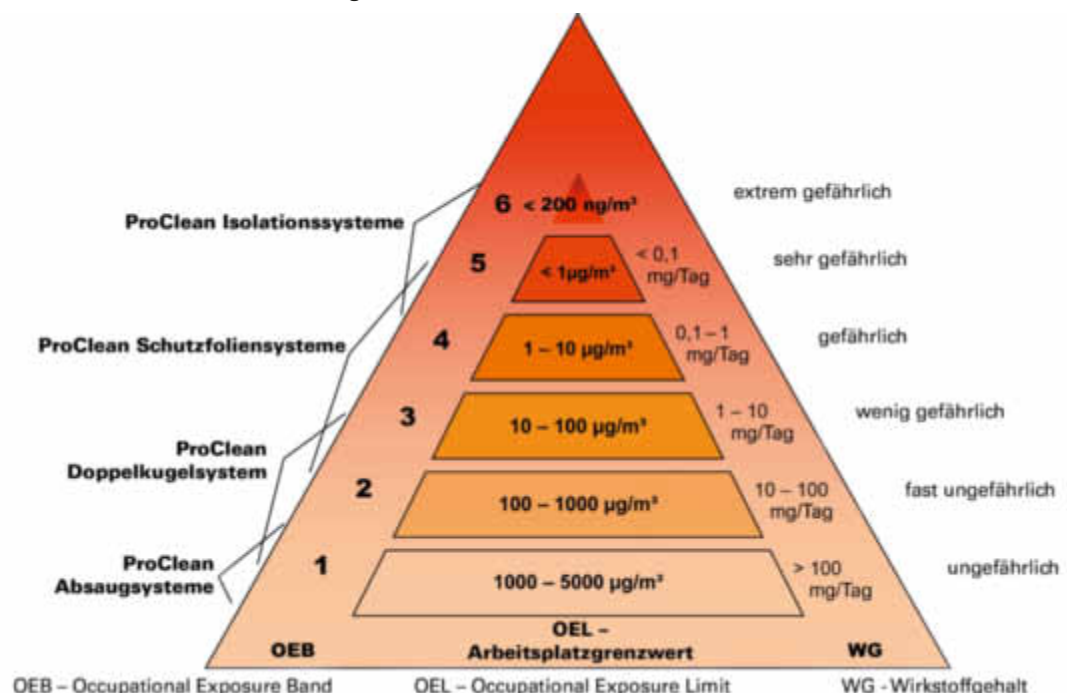
Vermeidung der Kreuz-Kontamination durch geschlossene Systemlösungen. Von der Einwaage bis hin zur Verpackung der Tabletten schützen die Containment-Systemlösungen das Produkt vor der Umgebung. Die Gefahr der Kreuzkontamination wird dadurch ausgeschlossen.

Vermeidung der Untermischung während der Herstellung der Produkte durch hygienegerechtes Design der Systeme von HECHT. Eine einfache und optimale Reinigung vermeidet die Gefahr der Untermischung innerhalb der produktberührten Flächen bei Produktwechsel. HECHT Technologie ist aktives Mitglied der EHEDG (European Hygienic Engineering and Design Group).

Personal- und Umweltschutz sind besonders bei der Herstellung von hochaktiven sowie hochgefährlichen Substanzen von Bedeutung. Die Systemlösungen zum aktiven Personen- und Umweltschutz von HECHT werden je nach geforderten Arbeitsplatzgrenzwerten (AGW/MAK) oder pharmazeutischen Grenzwerten gemäß OEL (Occupational Exposure Level) eingeplant.

Sicherheit steht bei HECHT Technologie an oberster Stelle. Die System- oder Komplettlösungen werden detaillierten Risikobetrachtungen unterzogen und erfüllen die Anforderungen gemäß ATEX. Für Containmentlösungen bietet HECHT Technologie neben den bewährten Systemen auch die Möglichkeit, die geeigneten Raum- und Schleusensysteme für Personal und Produkt zu integrieren.

Dokumentationen werden von HECHT, falls gewünscht, gemäß den aktuellen GMP-Richtlinien erstellt. HECHT Technologie ist aktives Mitglied beim Maas & Peither GMP Verlag zu den Themen Containment & Hygienic Design sowie bei der ISPE als „active Steering Committee Member“ im Bereich Containment.



INDIVIDUELLE CONTAINMENT-LÖSUNGEN VON HECHT



Big Bag Entleerung

Zum geschlossenen Entleeren von flexiblen Gebinden.



ProClean Umwandlungsstation

Zur gewichtsgenauen Kontrolle sowie Portionierung.



ProClean Doppelkegel für Container oder Big Bag Systeme

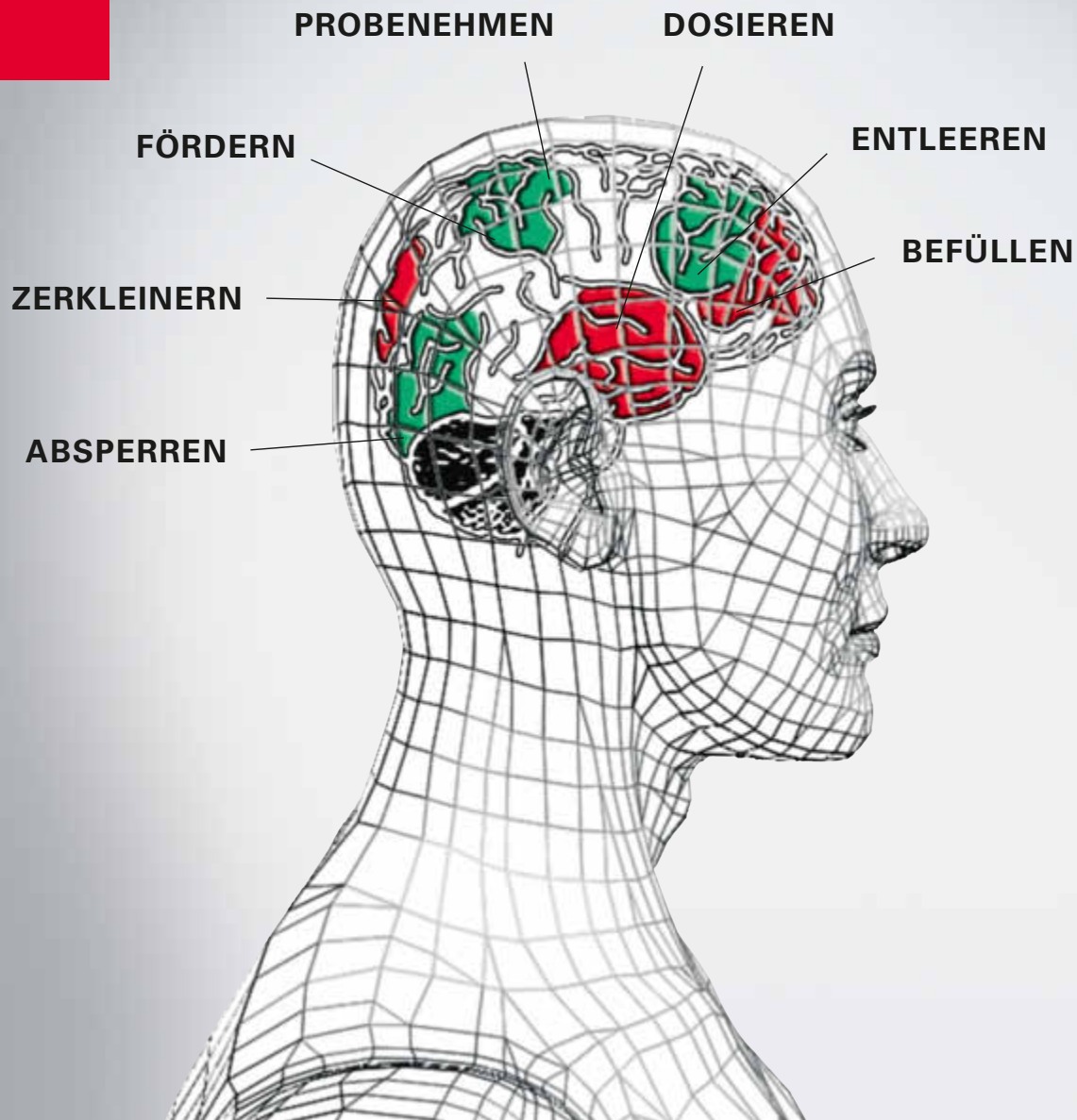
Zum Befüllen und Entleeren von Containern und Big Bags. Die Aufrechterhaltung des Containments geschieht durch Verwendung eines Doppelkegelsystems.



Sackentleerstation RVS

Sack-/Fassentleerstation mit Gloves zum containmentmäßigen Handling.





SYSTEM-ENGINEERING

Hochwertiges aus einer Hand

Seit mehr als 30 Jahren liefert HECHT hochqualitative Technologie. Die Basis dafür ist ein professionelles Engineering. Unsere langjährige Erfahrung im Anlagenbau für Schüttgut-Handling hat uns zu einem Spezialisten im Bereich der innerbetrieblichen Rohstoffversorgung bzw. in der mechanischen Verfahrenstechnik gemacht. Dabei sind Flexibilität, Schnelligkeit und Effizienz die erfolgsentscheidenden Faktoren für Ihr Unternehmen.

Bei uns ist alles möglich.

HECHT Technologie GmbH

Schirmbeckstraße 17
85276 Pfaffenhofen/Ilm · Germany

Telefon +49 8441-8956-0
Telefax +49 8441-895656

E-Mail info@hecht.eu
Internet www.hecht.eu