



PROZESSBESCHREIBUNG

Die Auswahl der richtigen Mischtechnik und automatisierter Systeme hängt vor allem von den gewünschten Funktionen sowie den zu bearbeitenden Rohstoffen unserer Kunden ab. Insbesondere in der Nahrungsmittelindustrie spielt ein **einfaches**, hygienisches und leicht reinigbares Zuführsystem eine wichtige Rolle. Die kombinierten HECHT Sackeinschütten garantieren eine konstante Produktqualität durch effiziente Produktionsabläufe sowie eine staubarme oder staubfreie, geschlossene Förderung Ihres Produkts in einen sicheren und reinen Mischprozess. Nicht nur die bediener- und anwenderfreundliche Konstruktion und der geringe Platzbedarf unserer Anlagen sondern auch reduzierte Produktionskosten sind für unsere Kunden wichtige Kaufargumente.



PROZESSSCHRITT 1



Der Bediener entleert das Produkt in die **Sackentleerstation**, die je nach Kundenwunsch in verschiedenen Ausführungen erhältlich ist. Das integrierte Vibrationsschutzsieb hält hierbei Fremdkörper zurück und löst leichte Verklumpungen auf. Mit einem optionalen integrierten Filter mit bis zu 4 Filterelementen und pneumatischer Abreinigung vermeiden Sie Produktverschleppungen in die Absaugleitungen. Durch einen Absaugschuh, wahlweise mit Rührwerk, wird das Produkt durch eine Förderleitung mittels Vakuum zur Mischanlage gebracht.

PROZESSSCHRITT 2

Der **HECHT ProClean Conveyor** befüllt mittels pneumatischer Förderung die Mischanlage. Die verschiedenen Ausführungen des PCC garantieren eine individuelle, sichere und produktschonende Förderung und Dosierung von Pulvern und Granulaten. Der spezielle Filterkopf verbessert Ihre Effizienz und bietet Ihnen vielfältige Möglichkeiten, Ihr System flexibel nach Ihren Anforderungen zu gestalten. In Bereichen mit höchsten Anforderungen an Sauberkeit und Hygiene garantiert der PCC das Arbeiten in staubfreier Atmosphäre. Ein schneller Filterwechsel sowie verschiedene Ausführungen des Gehäusedeckels, eine optionale selbstreinigende WIP- oder CIP-Version zum Säubern des Förderschlauchs und des Förderers erleichtern den Produktionsprozess. Der HECHT PCC zeichnet sich vor allem durch eine besonders lange Filterstandzeit aus und ermöglicht den Transport von extrem feinkörnigen Produkten ($<1 \mu\text{m}$). Durch die stufenlos regulierbare Förderluftzufuhr sind zahlreiche Förderarten von der Flugförderung bis hin zur Pfropfenförderung möglich.



PROZESSSCHRITT 3

Die verschiedensten Andocksysteme ermöglichen eine Verbindung des PCC zu Ihrer Mischanlage. Der Mischprozess, der von unseren Kunden individuell definiert wird, erfordert die Beachtung wichtiger Kriterien, wie z. B. die Konsistenz der Rohstoffe, oder ob unter Vakuum oder atmosphärisch gemischt werden soll. Kriterien wie Durchsatzleistung, Kontaminationsfreiheit und Rückverfolgbarkeit sind ebenfalls zu berücksichtigen und spielen im Vorfeld eine große Rolle - nur so kann das geeignete HECHT System mit den passenden **Förder- und Dosiereinrichtungen** optimal ausgelegt werden. Selbstverständlich bieten wir auch das passende Equipment zur Entleerung des Mischproduktes als weiteren Prozessschritt an. Hier bietet sich zum Beispiel eine **Big Bag Befüllstation** oder eine **Kleingebinde-Befüllung** an. Je nach Produkt sind diese in verschiedenen Containment-Ausführungen oder je nach Spezifikation mit ATEX-Betrachtung erhältlich.

AUF EINEN BLICK



EINZIGARTIG &
INNOVATIV



ALLES AUS
EINER
HAND



SICHERES
ARBEITEN